

| PLANILHA DE CUSTOS                                                       |                       |                |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------|----------------|
| Contratação Serviços de Limpeza Urbana                                   |                       |                |
| Planilha de Composição de Custos                                         |                       |                |
| Descrição do Item                                                        | Custo (R\$/mês)       | %              |
| <b>1. Mão-de-obra</b>                                                    | <b>R\$ 374.644,90</b> | <b>74,92%</b>  |
| <b>1.1 Profissionais</b>                                                 |                       |                |
| 1.1.1.Coordenador Geral (Secretariado Executivo Terceirizado)            | R\$ 6.875,26          | 1,37%          |
| 1.1.2. Profissionais Serviços Gerais (Limpeza Urbana)                    | R\$ 256.918,72        | 51,38%         |
| 1.1.3. Roçador (Limpeza urbana)                                          | R\$ 21.409,89         | 4,28%          |
| 1.1.4. Motorista Ônibus                                                  | R\$ 8.494,91          | 1,70%          |
| 1.1.5. Motorista Van                                                     | R\$ 5.776,54          | 1,16%          |
| 1.1.6. Motorista Caminhão                                                | R\$ 6.203,55          | 1,24%          |
| 1.1.7.Motorista veículo leve                                             | R\$ 15.601,52         | 3,12%          |
| 1.1.8. Motorista trator roçador                                          | R\$ 5.200,51          | 1,04%          |
| 1.1.9. Motorista Mini Carregadeira                                       | R\$ 5.200,51          | 1,04%          |
| 1.2. Auxílio Alimentação/Refeição (incluindo sábados)                    | R\$ 40.221,75         | 8,04%          |
| 1.3. Auxílio Cesta Básica                                                | R\$ 1.043,20          | 0,21%          |
| 1.4. Plano de Benefício Social e Seguro de vida                          | R\$ 1.698,54          | 0,34%          |
| <b>2. Uniformes e Equipamentos de Proteção Individual</b>                | <b>R\$ 5.442,75</b>   | <b>1,09%</b>   |
| 2.1. Uniformes e EPIs - Corrdenador /Auxiliar de Serviços Gerais/Roçador | R\$ 4.999,94          | 1,00%          |
| 2.2. Uniformes e EPIs - Motoristas                                       | R\$ 442,81            | 0,09%          |
| <b>3. Veículos, Equipamentos/Ferramentas</b>                             | <b>R\$ 29.136,50</b>  | <b>5,83%</b>   |
| 3.1 Total Veículos, Maquinas e Ferramentas (mensal)                      | R\$ 10.882,76         | 2,18%          |
| 3.3 Total Consumos Materiais (mensais)                                   | R\$ 3.226,60          | 0,65%          |
| 3.4 Total Impostos e Seguros (mensal)                                    | R\$ 1.616,31          | 0,32%          |
| 3.5 Remuneração do Capital Investido                                     | R\$ 1.710,67          | 0,34%          |
| <b>4. Benefícios e Despesas Indiretas</b>                                | <b>R\$ 90.806,84</b>  | <b>18,16%</b>  |
| <b>PREÇO TOTAL MENSAL</b>                                                | <b>R\$ 500.030,98</b> | <b>100,00%</b> |

## Síntese de Quantativos

### 1. Mão-de-obra

#### 1.1.1. Coordenador Geral (Secretariado Executivo Terceirizado)

| Discriminação              | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Total               |
|----------------------------|---------|------------|----------------|---------------------|
| Piso da categoria          | mês     | 1          | R\$ 4.045,46   | R\$ 4.045,46        |
| Adicional de Insalubridade | %       | 0          | R\$ -          | R\$ -               |
| Soma                       |         |            |                | R\$ 4.045,46        |
| Encargos Sociais           | %       | 69,95      | R\$ 4.045,46   | R\$ 2.829,80        |
| Total por Funcionário      |         |            |                | R\$ 6.875,26        |
| <b>Total dos Efetivos</b>  | homem   | 1          | R\$ 6.875,26   | <b>R\$ 6.875,26</b> |

#### 1.1.2. Profissionais Serviços Gerais (Limpeza Urbana)

| Discriminação              | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Total                 |
|----------------------------|---------|------------|----------------|-----------------------|
| Piso da categoria          | mês     | 1          | 1.799,68       | R\$ 1.799,68          |
| Adicional de Insalubridade | %       | 40         | R\$ 1.799,68   | R\$ 719,87            |
| Soma                       |         |            |                | R\$ 2.519,55          |
| Encargos Sociais           | %       | 69,95      | R\$ 2.519,55   | R\$ 1.762,43          |
| Total por funcionário      |         |            |                | R\$ 4.281,98          |
| <b>Total dos Efetivos</b>  | homem   | 60         | R\$ 4.281,98   | <b>R\$ 256.918,72</b> |

#### 1.3. Profissionais Roçador (Limpeza Urbana)

| Discriminação              | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Total                |
|----------------------------|---------|------------|----------------|----------------------|
| Piso da categoria          | mês     | 1          | 1.799,68       | R\$ 1.799,68         |
| Adicional de Insalubridade | %       | 40         | R\$ 1.799,68   | R\$ 719,87           |
| Soma                       |         |            |                | R\$ 2.519,55         |
| Encargos Sociais           | %       | 69,95      | R\$ 2.519,55   | R\$ 1.762,43         |
| Total por funcionário      |         |            |                | R\$ 4.281,98         |
| <b>Total dos Efetivos</b>  | homem   | 5          | R\$ 4.281,98   | <b>R\$ 21.409,89</b> |

#### 1.1.4. Motorista Ônibus

| Discriminação              | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Total               |
|----------------------------|---------|------------|----------------|---------------------|
| Piso da categoria          | mês     | 1          | 3.570,34       | R\$ 3.570,34        |
| Adicional de Insalubridade | %       | 40         | R\$ 3.570,34   | R\$ 1.428,14        |
| Soma                       |         |            |                | R\$ 4.998,48        |
| Encargos Sociais           | %       | 69,95      | R\$ 4.998,48   | R\$ 3.496,43        |
| Total por funcionário      |         |            |                | R\$ 8.494,91        |
| <b>Total dos Efetivos</b>  | homem   | 1          | R\$ 8.494,91   | <b>R\$ 8.494,91</b> |

#### 1.1.5. Motorista Van

| Discriminação              | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Total               |
|----------------------------|---------|------------|----------------|---------------------|
| Piso da categoria          | mês     | 1          | 2.427,83       | R\$ 2.427,83        |
| Adicional de Insalubridade | %       | 40         | R\$ 2.427,83   | R\$ 971,13          |
| Soma                       |         |            |                | R\$ 3.398,96        |
| Encargos Sociais           | %       | 69,95      | R\$ 3.398,96   | R\$ 2.377,57        |
| Total por funcionário      |         |            |                | R\$ 5.776,54        |
| <b>Total dos Efetivos</b>  | homem   | 1          | R\$ 5.776,54   | <b>R\$ 5.776,54</b> |

#### 1.1.6. Motorista Caminhão

| Discriminação              | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Total               |
|----------------------------|---------|------------|----------------|---------------------|
| Piso da categoria          | mês     | 1          | 2.607,30       | R\$ 2.607,30        |
| Adicional de Insalubridade | %       | 40         | R\$ 2.607,30   | R\$ 1.042,92        |
| Soma                       |         |            |                | R\$ 3.650,22        |
| Encargos Sociais           | %       | 69,95      | R\$ 3.650,22   | R\$ 2.553,33        |
| Total por funcionário      |         |            |                | R\$ 6.203,55        |
| <b>Total dos Efetivos</b>  | homem   | 1          | R\$ 6.203,55   | <b>R\$ 6.203,55</b> |

#### 1.1.7. Motorista veículo leve

| Discriminação              | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Total                |
|----------------------------|---------|------------|----------------|----------------------|
| Piso da categoria          | mês     | 1          | 2.185,73       | R\$ 2.185,73         |
| Adicional de Insalubridade | %       | 40         | R\$ 2.185,73   | R\$ 874,29           |
| Soma                       |         |            |                | R\$ 3.060,02         |
| Encargos Sociais           | %       | 69,95      | R\$ 3.060,02   | R\$ 2.140,49         |
| Total por funcionário      |         |            |                | R\$ 5.200,51         |
| <b>Total dos Efetivos</b>  | homem   | 3          | R\$ 5.200,51   | <b>R\$ 15.601,52</b> |

#### 1.1.8. Motorista Trator Roçador

| Discriminação              | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Total               |
|----------------------------|---------|------------|----------------|---------------------|
| Piso da categoria          | mês     | 1          | 2.185,73       | R\$ 2.185,73        |
| Adicional de Insalubridade | %       | 40         | R\$ 2.185,73   | R\$ 874,29          |
| Soma                       |         |            |                | R\$ 3.060,02        |
| Encargos Sociais           | %       | 69,95      | R\$ 3.060,02   | R\$ 2.140,49        |
| Total por funcionário      |         |            |                | R\$ 5.200,51        |
| <b>Total dos Efetivos</b>  | homem   | 1          | R\$ 5.200,51   | <b>R\$ 5.200,51</b> |

#### 1.1.9. Motorista Mini carregadeira

| Discriminação              | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Total               |
|----------------------------|---------|------------|----------------|---------------------|
| Piso da categoria          | mês     | 1          | 2.185,73       | R\$ 2.185,73        |
| Adicional de Insalubridade | %       | 40         | R\$ 2.185,73   | R\$ 874,29          |
| Soma                       |         |            |                | R\$ 3.060,02        |
| Encargos Sociais           | %       | 69,95      | R\$ 3.060,02   | R\$ 2.140,49        |
| Total por funcionário      |         |            |                | R\$ 5.200,51        |
| <b>Total dos Efetivos</b>  | homem   | 1          | R\$ 5.200,51   | <b>R\$ 5.200,51</b> |

### 1.2. Auxílio Alimentação/Refeição (incluindo sábados)

| Discriminação                | Unidade | Custo unitário | Desconto (%) | Total      |
|------------------------------|---------|----------------|--------------|------------|
| Coordenador Geral            | mês     | R\$ 683,09     | 19,00        | R\$ 553,31 |
| Profissional Serviços Gerais | mês     | R\$ 683,09     | 19,00        | R\$ 553,31 |
| Motorista Ônibus             | mês     | R\$ 880,60     | 20,00        | R\$ 704,48 |
| Motorista Van                | mês     | R\$ 880,60     | 20,00        | R\$ 704,48 |
| Motorista Caminhão           | mês     | R\$ 478,04     | 20,00        | R\$ 382,43 |

|                                                                  |     |     |        |       |            |                  |
|------------------------------------------------------------------|-----|-----|--------|-------|------------|------------------|
| Motorista veículo leve                                           | mês | R\$ | 478,04 | 20,00 | R\$        | 382,43           |
| Motorista Trator roçador                                         | mês | R\$ | 478,04 | 20,00 | R\$        | 382,43           |
| Motorista Mini Carregadeira                                      | mês | R\$ | 478,04 | 20,00 | R\$        | 382,43           |
| <b>Total (66 efetivos) Coordenador / serviços gerais/roçador</b> |     |     |        |       | <b>R\$</b> | <b>36.518,21</b> |
| <b>Total (2 efetivos) Motorista ônibus/ van</b>                  |     |     |        |       | <b>R\$</b> | <b>1.408,96</b>  |
| <b>Total (4 efetivos) Motorista de caminhão/ veículo leve</b>    |     |     |        |       | <b>R\$</b> | <b>1.529,73</b>  |
| <b>Total (1 efetivo) Motorista de trator roçador</b>             |     |     |        |       | <b>R\$</b> | <b>382,43</b>    |
| <b>Total (1 efetivo) Motorista de Mini Carregadeira</b>          |     |     |        |       | <b>R\$</b> | <b>382,43</b>    |
|                                                                  |     |     |        |       | <b>R\$</b> | <b>40.221,75</b> |

### 1.3. Auxílio Cesta Básica

| Discriminação                                                | Unidade | Custo unitário | Desconto (%) | Total               |
|--------------------------------------------------------------|---------|----------------|--------------|---------------------|
| Motorista Ônibus                                             | mês     | R\$ 238,00     | 20,00        | R\$ 190,40          |
| Motorista Van                                                | mês     | R\$ 238,00     | 20,00        | R\$ 190,40          |
| Motorista Caminhão                                           | mês     | R\$ 138,00     | 20,00        | R\$ 110,40          |
| Motorista veículo leve                                       | mês     | R\$ 138,00     | 20,00        | R\$ 110,40          |
| Motorista Trator roçador                                     | mês     | R\$ 138,00     | 20,00        | R\$ 110,40          |
| Motorista Mini Carregadeira                                  | mês     | R\$ 138,00     | 20,00        | R\$ 110,40          |
| <b>Total (2 efetivos) Motorista ônibus/ van</b>              |         |                |              | <b>R\$ 380,80</b>   |
| <b>Total (4 efetivo) Motorista de caminhão/ veículo leve</b> |         |                |              | <b>R\$ 441,60</b>   |
| <b>Total (1 efetivo) Motorista de trator roçador</b>         |         |                |              | <b>R\$ 110,40</b>   |
| <b>Total (1 efetivo) Motorista de Mini Carregadeira</b>      |         |                |              | <b>R\$ 110,40</b>   |
|                                                              |         |                |              | <b>R\$ 1.043,20</b> |

### 1.4. Plano de Benefício Social e Seguro de vida

| Discriminação                                                                           | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Total               |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|---------|------------|----------------|---------------------|
| Benefício Social referente aos Auxiliares Gerais / Coordenador e Roçador (Conforme CCT) | unidade | 66         | 25,52          | 1.684,32            |
| Seguro de vida referente a motorista de ônibus/ Van (Conforme CCT)                      | unidade | 2          | R\$ 7,11       | R\$ 14,22           |
| <b>Total</b>                                                                            |         |            |                | <b>R\$ 1.698,54</b> |

### 1. Custo Mensal com Mão-de-obra

374.644,90

### 2. Uniformes e Equipamentos de Proteção Individual

#### 2.1. Uniformes e EPIs - Corrdenador /Auxiliar de Serviços Gerais/Roçador

| Discriminação               | Unidade     | Durabilidade (meses) | Custo unitário | Subtotal            |
|-----------------------------|-------------|----------------------|----------------|---------------------|
| Jaqueta                     | unidade     | 12                   | R\$ 150,00     | R\$ 12,50           |
| Calça                       | unidade     | 6                    | R\$ 52,90      | R\$ 8,82            |
| Camisa manga curta          | unidade     | 6                    | R\$ 37,55      | R\$ 6,26            |
| Camisa manga longa          | unidade     | 6                    | R\$ 43,01      | R\$ 7,17            |
| Botina/tênis compatível     | par         | 6                    | R\$ 75,52      | R\$ 12,59           |
| Boné                        | unidade     | 6                    | R\$ 16,62      | R\$ 2,77            |
| Colete reflexivo            | unidade     | 6                    | R\$ 21,16      | R\$ 3,53            |
| Luva de proteção            | par         | 4                    | R\$ 14,16      | R\$ 3,54            |
| Protetor facial             | unidade     | 6                    | R\$ 39,90      | R\$ 6,65            |
| Capa de chuva               | unidade     | 4                    | R\$ 20,45      | R\$ 5,11            |
| Protetor solar FPS 30       | frasco 120g | 3                    | R\$ 8,02       | R\$ 2,67            |
| Capacete                    | unidade     | 6                    | R\$ 15,73      | R\$ 2,62            |
| Óculos de Segurança         | unidade     | 4                    | R\$ 6,13       | R\$ 1,53            |
| Quantidade de trabalhadores |             | 66                   | R\$ 75,76      | <b>R\$ 4.999,94</b> |

#### 2.2. Uniformes e EPIs - Motoristas

| Discriminação               | Unidade     | Durabilidade (meses) | Custo unitário | Subtotal          |
|-----------------------------|-------------|----------------------|----------------|-------------------|
| Jaqueta                     | unidade     | 12                   | R\$ 150,00     | R\$ 12,50         |
| Calça                       | unidade     | 6                    | R\$ 52,90      | R\$ 8,82          |
| Camisa manga curta          | unidade     | 6                    | R\$ 37,55      | R\$ 6,26          |
| Camisa manga longa          | unidade     | 6                    | R\$ 43,01      | R\$ 7,17          |
| Botina/tênis compatível     | par         | 6                    | R\$ 75,52      | R\$ 12,59         |
| Capa de chuva               | unidade     | 12                   | R\$ 20,45      | R\$ 1,70          |
| Protetor solar FPS 30       | frasco 120g | 3                    | R\$ 8,02       | R\$ 2,67          |
| Capacete                    | unidade     | 6                    | R\$ 15,73      | R\$ 2,62          |
| Óculos de Segurança         | unidade     | 6                    | R\$ 6,13       | R\$ 1,02          |
| Quantidade de trabalhadores |             | 8                    | R\$ 55,35      | <b>R\$ 442,81</b> |

### 2. Custo Mensal com Uniformes e EPIs

R\$ 5.442,75

### 3. Veículos, Equipamentos/Ferramentas

#### 3.1. Depreciação veículo/maquinas/ferramentas

| Discriminação                                                           | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal            |
|-------------------------------------------------------------------------|---------|------------|----------------|---------------------|
| <b>Veículos, Máquinas e Ferramentas</b>                                 |         |            |                |                     |
| <b>Ônibus - Capacidade 42 lugares - Ano 2006 ou superior</b>            | unidade | 1          | R\$ 93.333,33  | R\$ 93.333,33       |
| Vida útil                                                               | anos    | 4          |                |                     |
| Valor residual                                                          | %       | 20         | R\$ 18.666,67  | R\$ 18.666,67       |
| Depreciação anual                                                       | %       | 25,00      | R\$ 74.666,67  | R\$ 18.666,67       |
| <b>Depreciação mensal</b>                                               | mês     | 12         | R\$ 18.666,67  | <b>R\$ 1.555,56</b> |
| <b>Van para transportar até 15 lugares - Ano 2006 ou superior</b>       | unidade | 1          | R\$ 61.666,67  | R\$ 61.666,67       |
| Vida útil                                                               | ano     | 4,00       |                |                     |
| Valor residual                                                          | %       | 20         | R\$ 12.333,33  | R\$ 12.333,33       |
| Depreciação anual                                                       | %       | 25,00      | R\$ 49.333,33  | R\$ 12.333,33       |
| <b>Depreciação mensal</b>                                               | mês     | 12         | R\$ 12.333,33  | <b>R\$ 1.027,78</b> |
| <b>Caminhão - Capacidade 5000kg - Ano 2010 ou superior</b>              | unidade | 1          | R\$ 98.333,33  | R\$ 98.333,33       |
| Vida útil                                                               | ano     | 7,00       |                |                     |
| Valor residual                                                          | %       | 40         | R\$ 39.333,33  | R\$ 39.333,33       |
| Depreciação anual                                                       | %       | 15,00      | R\$ 59.000,00  | R\$ 8.850,00        |
| <b>Depreciação mensal</b>                                               | mês     | 12         | R\$ 8.850,00   | <b>R\$ 737,50</b>   |
| <b>Trator roçador, traseiro - ano de fabricação não inferior a 2010</b> | unidade | 1          | R\$ 47.423,33  | R\$ 47.423,33       |
| vida útil                                                               | ano     | 6          |                |                     |

|                                                                                            |         |       |                |                     |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------|----------------|---------------------|
| Valor residual                                                                             | %       | 20    | R\$ 47.423,33  | R\$ 9.484,67        |
| Depreciação anual                                                                          | %       | 16,66 | R\$ 37.938,66  | R\$ 6.320,58        |
| <b>Depreciação mensal</b>                                                                  | mês     | 12    | R\$ 6.320,58   | <b>R\$ 526,72</b>   |
|                                                                                            |         |       |                |                     |
| <b>Veículo utilitário leve, com no máximo 15 anos de fabricação</b>                        | unidade | 3     | R\$ 88.800,00  | R\$ 88.800,00       |
| vida útil                                                                                  | anos    | 5     |                |                     |
| Valor residual                                                                             | %       | 20    | R\$ 17.760,00  | R\$ 17.760,00       |
| Depreciação anual                                                                          | %       | 20    | R\$ 71.040,00  | R\$ 14.208,00       |
| <b>Depreciação mensal</b>                                                                  | mês     | 12    | R\$ 14.208,00  | <b>R\$ 1.184,00</b> |
|                                                                                            |         |       |                |                     |
| <b>Mini carregadeira com vassoura e capinadeira</b>                                        | unidade | 1,00  | R\$ 176.666,67 | R\$ 176.666,67      |
| vida útil                                                                                  | anos    | 5,00  |                |                     |
| Valor residual                                                                             | %       | 30,00 | R\$ 53.000,00  | R\$ 53.000,00       |
| Depreciação anual                                                                          | %       | 20,00 | R\$ 123.666,67 | R\$ 24.733,33       |
| <b>Depreciação mensal</b>                                                                  | mês     | 12,00 | R\$ 24.733,33  | <b>R\$ 2.061,11</b> |
|                                                                                            |         |       |                |                     |
| <b>Máquina Roçadeira costal a gasolina (mínimo 35CC)</b>                                   | unidade | 40,00 | R\$ 1.170,64   | R\$ 46.825,47       |
| vida útil                                                                                  | anos    | 3,00  | R\$ -          | R\$ -               |
| Valor residual                                                                             | %       | 10,00 | R\$ 4.682,55   | R\$ 4.682,55        |
| Depreciação anual                                                                          | %       | 33,33 | R\$ 42.142,92  | R\$ 14.046,24       |
| <b>Depreciação mensal</b>                                                                  | mês     | 12,00 | R\$ 14.046,24  | <b>R\$ 1.170,52</b> |
|                                                                                            |         |       | m              |                     |
| <b>Enxada</b>                                                                              | unidade | 20,00 | R\$ 39,13      | R\$ 782,60          |
| vida útil                                                                                  | anos    | 5,00  |                |                     |
| Valor residual                                                                             | %       | 0,00  | R\$ -          | R\$ -               |
| Depreciação anual                                                                          | %       | 20,00 | R\$ 782,60     | R\$ 156,52          |
| <b>Depreciação mensal</b>                                                                  | mês     | 12,00 | R\$ 156,52     | <b>R\$ 13,04</b>    |
|                                                                                            |         |       |                |                     |
| <b>Mini carregadeira com vassoura e capinadeira, ano de fabricação não inferior a 2014</b> | unidade | 1,00  | R\$ 176.666,67 | R\$ 176.666,67      |
| vida útil                                                                                  | anos    | 5,00  |                |                     |
| Valor residual                                                                             | %       | 30,00 | R\$ 53.000,00  | R\$ 53.000,00       |
| Depreciação anual                                                                          | %       | 20,00 | R\$ 123.666,67 | R\$ 24.733,33       |
| <b>Depreciação mensal</b>                                                                  | mês     | 12,00 | R\$ 24.733,33  | <b>R\$ 2.061,11</b> |
|                                                                                            |         |       |                |                     |
| <b>Carrinho de mão tipo pedreiro</b>                                                       | unidade | 20,00 | R\$ 222,49     | R\$ 4.449,80        |
| vida útil                                                                                  | anos    | 25,00 |                |                     |
| Valor residual                                                                             | %       | 0,00  | R\$ -          | R\$ -               |
| Depreciação anual                                                                          | %       | 4,00  | R\$ 4.449,80   | R\$ 177,99          |
| <b>Depreciação mensal</b>                                                                  | mês     | 12,00 | R\$ 177,99     | <b>R\$ 14,83</b>    |
|                                                                                            |         |       |                |                     |
| <b>Carrinho gari 100 litros</b>                                                            | unidade | 20,00 | R\$ 299,96     | R\$ 5.999,20        |
| vida útil                                                                                  | ano     | 5,00  |                |                     |
| Valor residual                                                                             | %       | 0,00  | R\$ -          | R\$ -               |
| Depreciação anual                                                                          | %       | 20,00 | R\$ 5.999,20   | R\$ 1.199,84        |
| <b>Depreciação mensal</b>                                                                  | mês     | 12,00 | R\$ 1.199,84   | <b>R\$ 99,99</b>    |
|                                                                                            |         |       |                |                     |
| <b>Vassoura de aço</b>                                                                     | unidade | 20,00 | R\$ 23,12      | R\$ 462,47          |
| vida útil                                                                                  | ano     | 5,00  |                |                     |
| Valor residual                                                                             | %       | 0,00  | R\$ -          | R\$ -               |
| Depreciação anual                                                                          | %       | 20,00 | R\$ 462,47     | R\$ 92,49           |
| <b>Depreciação mensal</b>                                                                  | mês     | 12,00 | R\$ 92,49      | <b>R\$ 7,71</b>     |
|                                                                                            |         |       |                |                     |
| <b>Pá coletora com cabo 25</b>                                                             | unidade | 20,00 | R\$ 35,65      | R\$ 713,00          |
| vida útil                                                                                  | ano     | 2,00  |                |                     |
| Valor residual                                                                             | %       | 0,00  | R\$ -          | R\$ -               |
| Depreciação anual                                                                          | %       | 50,00 | R\$ 713,00     | R\$ 356,50          |
| <b>Depreciação mensal</b>                                                                  | mês     | 12,00 | R\$ 356,50     | <b>R\$ 29,71</b>    |
|                                                                                            |         |       |                |                     |
| <b>Pá de corte</b>                                                                         | unidade | 8,00  | R\$ 46,12      | R\$ 368,96          |
| vida útil                                                                                  | ano     | 5,00  |                |                     |
| Valor residual                                                                             | %       | 0,00  | R\$ -          | R\$ -               |
| Depreciação anual                                                                          | %       | 20,00 | R\$ 368,96     | R\$ 73,79           |
| <b>Depreciação mensal</b>                                                                  | mês     | 12,00 | R\$ 73,79      | <b>R\$ 6,15</b>     |
|                                                                                            |         |       |                |                     |
| <b>Pá de concha</b>                                                                        | unidade | 10,00 | R\$ 47,05      | R\$ 470,53          |
| vida útil                                                                                  | ano     | 5,00  |                |                     |
| Valor residual                                                                             | %       | 0,00  | R\$ -          | R\$ -               |
| Depreciação anual                                                                          | %       | 20,00 | R\$ 470,53     | R\$ 94,11           |
| <b>Depreciação mensal</b>                                                                  | mês     | 12,00 | R\$ 94,11      | <b>R\$ 7,84</b>     |
|                                                                                            |         |       |                |                     |
| <b>Facão</b>                                                                               | unidade | 20,00 | R\$ 33,93      | R\$ 678,53          |
| vida útil                                                                                  | ano     | 5,00  |                |                     |
| Valor residual                                                                             | %       | 0,00  | R\$ -          | R\$ -               |
| Depreciação anual                                                                          | %       | 20,00 | R\$ 678,53     | R\$ 135,71          |
| <b>Depreciação mensal</b>                                                                  | mês     | 12,00 | R\$ 135,71     | <b>R\$ 11,31</b>    |
|                                                                                            |         |       |                |                     |
| <b>Serrote</b>                                                                             | unidade | 3,00  | R\$ 20,30      | R\$ 60,89           |
| vida útil                                                                                  | ano     | 5,00  |                |                     |
| Valor residual                                                                             | %       | 0,00  | R\$ -          | R\$ -               |
| Depreciação anual                                                                          | %       | 20,00 | R\$ 60,89      | R\$ 12,18           |
| <b>Depreciação mensal</b>                                                                  | mês     | 12,00 | R\$ 12,18      | <b>R\$ 1,01</b>     |
|                                                                                            |         |       |                |                     |
| <b>Tesoura</b>                                                                             | unidade | 5,00  | R\$ 23,66      | R\$ 118,32          |
| vida útil                                                                                  | ano     | 5,00  |                |                     |
| Valor residual                                                                             | %       | 0,00  | R\$ -          | R\$ -               |
| Depreciação anual                                                                          | %       | 20,00 | R\$ 118,32     | R\$ 23,66           |
| <b>Depreciação mensal</b>                                                                  | mês     | 12,00 | R\$ 23,66      | <b>R\$ 1,97</b>     |
|                                                                                            |         |       |                |                     |
| <b>Vassoura plaçava</b>                                                                    | unidade | 35,00 | R\$ 29,49      | R\$ 1.032,27        |

|                                                            |         |        |               |                      |
|------------------------------------------------------------|---------|--------|---------------|----------------------|
| vida útil                                                  | ano     | 1,00   |               |                      |
| Valor residual                                             | %       | 0,00   | R\$ -         | R\$ -                |
| Depreciação anual                                          | %       | 100,00 | R\$ 1.032,27  | R\$ 1.032,27         |
| <b>Depreciação mensal</b>                                  | mês     | 12,00  | R\$ 1.032,27  | <b>R\$ 86,02</b>     |
| <b>Vassoura em PVC para grama, com cabo</b>                | unidade | 35,00  | R\$ 28,53     | R\$ 998,55           |
| vida útil                                                  | ano     | 2,00   |               |                      |
| Valor residual                                             | %       | 0,00   | R\$ -         | R\$ -                |
| Depreciação anual                                          | %       | 50,00  | R\$ 998,55    | R\$ 499,28           |
| <b>Depreciação mensal</b>                                  | mês     | 12,00  | R\$ 499,28    | <b>R\$ 41,61</b>     |
| <b>Soprador a gasolina, com silenciador</b>                | unidade | 15,00  | R\$ 748,70    | R\$ 11.230,55        |
| vida útil                                                  | ano     | 10,00  |               |                      |
| Valor residual                                             | %       | 10,00  | R\$ 1.123,06  | R\$ 1.123,06         |
| Depreciação anual                                          | %       | 10,00  | R\$ 10.107,50 | R\$ 1.010,75         |
| <b>Depreciação mensal</b>                                  | mês     | 12,00  | R\$ 1.010,75  | <b>R\$ 84,23</b>     |
| <b>Folces</b>                                              | unidade | 20,00  | R\$ 61,55     | R\$ 1.231,00         |
| vida útil                                                  | ano     | 5,00   |               |                      |
| Valor residual                                             | %       | 0,00   | R\$ -         | R\$ -                |
| Depreciação anual                                          | %       | 20,00  | R\$ 1.231,00  | R\$ 246,20           |
| <b>Depreciação mensal</b>                                  | mês     | 12,00  | R\$ 246,20    | <b>R\$ 20,52</b>     |
| <b>Trincha tipo brocha com cabo</b>                        | unidade | 40,00  | R\$ 9,05      | R\$ 362,00           |
| vida útil                                                  | ano     | 1,00   |               |                      |
| Valor residual                                             | %       | 0,00   | R\$ -         | R\$ -                |
| Depreciação anual                                          | %       | 100,00 | R\$ 362,00    | R\$ 362,00           |
| <b>Depreciação mensal</b>                                  | mês     | 12,00  | R\$ 362,00    | <b>R\$ 30,17</b>     |
| <b>Balde plástico com capacidade de 10 litros</b>          | unidade | 20,00  | R\$ 13,90     | R\$ 278,00           |
| vida útil                                                  | ano     | 1,00   |               |                      |
| Valor residual                                             | %       | 0,00   | R\$ -         | R\$ -                |
| Depreciação anual                                          | %       | 100,00 | R\$ 278,00    | R\$ 278,00           |
| <b>Depreciação mensal</b>                                  | mês     | 12,00  | R\$ 278,00    | <b>R\$ 23,17</b>     |
| <b>Lavajato profissional</b>                               | unidade | 5,00   | R\$ 1.900,67  | R\$ 9.503,35         |
| vida útil                                                  | ano     | 10,00  |               |                      |
| Valor residual                                             | %       | 0,00   | R\$ -         | R\$ -                |
| Depreciação anual                                          | %       | 10,00  | R\$ 9.503,35  | R\$ 950,34           |
| <b>Depreciação mensal</b>                                  | mês     | 12,00  | R\$ 950,34    | <b>R\$ 79,19</b>     |
| <b>3.1 Total Veículos, Maquinas e Ferramentas (mensal)</b> |         |        |               | <b>R\$ 10.882,76</b> |

| <b>3.2 Consumos</b>                                            |            |                |                    |                   |
|----------------------------------------------------------------|------------|----------------|--------------------|-------------------|
| Discriminação                                                  | Qtd. De KM | Custo unitário | Subtotal (Qtd. KM) | Total Mensal      |
| Custo de óleo diesel / 2,50 km rodado                          | 3.000      | R\$ 5,98       | R\$ 17.950,00      | R\$ 598,33        |
| Custo de óleo do motor / 1.000 km rodados                      | 3000       | R\$ 25,08      | R\$ 75.240,00      | R\$ 6,27          |
| Custo de óleo da transmissão / 1.000 km                        | 3000       | R\$ 15,15      | R\$ 45.450,00      | R\$ 3,79          |
| Custo de óleo hidráulico / 1.000 km                            | 3000       | R\$ 19,21      | R\$ 57.640,00      | R\$ 4,80          |
| Custo de graxa / 1.000 km rodados                              | 3000       | R\$ 28,00      | R\$ 83.990,00      | R\$ 7,00          |
| <b>Total Consumos Ônibus (Considerando a capacidade de km)</b> | mês        | 1              |                    | <b>R\$ 620,19</b> |

|                                                            |       |           |               |                   |
|------------------------------------------------------------|-------|-----------|---------------|-------------------|
| Custo de óleo diesel / km rodado                           | 3.000 | R\$ 5,98  | R\$ 17.950,00 | R\$ 598,33        |
| Custo de óleo do motor / 1.000 km rodados                  | 3.000 | R\$ 25,08 | R\$ 75.240,00 | R\$ 6,27          |
| Custo de óleo da transmissão / 1.000 km                    | 3.000 | R\$ 15,15 | R\$ 45.450,00 | R\$ 3,79          |
| Custo de óleo hidráulico / 1.000 km                        | 3.000 | R\$ 19,21 | R\$ 57.640,00 | R\$ 4,80          |
| Custo de graxa / 1.000 km rodados                          | 3.000 | R\$ 28,00 | R\$ 83.990,00 | R\$ 7,00          |
| <b>Total Consumos Van(Considerando a capacidade de km)</b> | mês   | 1         |               | <b>R\$ 620,19</b> |

|                                                                  |       |           |               |                   |
|------------------------------------------------------------------|-------|-----------|---------------|-------------------|
| Custo de óleo diesel / km rodado                                 | 3.000 | R\$ 5,98  | R\$ 17.950,00 | R\$ 598,33        |
| Custo de óleo do motor / 1.000 km rodados                        | 3.000 | R\$ 25,08 | R\$ 75.240,00 | R\$ 6,27          |
| Custo de óleo da transmissão / 1.000 km                          | 3.000 | R\$ 15,15 | R\$ 45.450,00 | R\$ 3,79          |
| Custo de óleo hidráulico / 1.000 km                              | 3.000 | R\$ 19,21 | R\$ 57.640,00 | R\$ 4,80          |
| Custo de graxa / 1.000 km rodados                                | 3.000 | R\$ 28,00 | R\$ 83.990,00 | R\$ 7,00          |
| <b>Total Consumos Caminhão (Considerando a capacidade de km)</b> | mês   | 1         |               | <b>R\$ 620,19</b> |

|                                                                |       |           |                |                     |
|----------------------------------------------------------------|-------|-----------|----------------|---------------------|
| Custo de gasolina / 8 km rodado                                | 12000 | R\$ 6,30  | R\$ 75.600,00  | R\$ 787,50          |
| Custo de óleo do motor / 5.000 km rodados                      | 12000 | R\$ 25,08 | R\$ 300.960,00 | R\$ 5,02            |
| Custo de óleo da transmissão / 50.000 km                       | 12000 | R\$ 15,15 | R\$ 181.800,00 | R\$ 0,30            |
| Custo de óleo hidráulico / 40.000 km                           | 12000 | R\$ 19,21 | R\$ 230.560,00 | R\$ 0,48            |
| Custo de graxa / 10.000 km rodados                             | 12000 | R\$ 28,00 | R\$ 335.960,00 | R\$ 2,80            |
| <b>Total ConsumosVeículo (Considerando a capacidade de km)</b> | mês   | 3         |                | <b>R\$ 2.388,30</b> |

|                                                                                    |          |           |                   |                     |
|------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------|-------------------|---------------------|
| Custo de gasolina /4 l /h                                                          | 220 h    | R\$ 6,30  | R\$ 693,00        | R\$ 693,00          |
| Custo de óleo do motor / 1,3 l/50h                                                 | 220h     | R\$ 25,08 | <b>R\$ 143,46</b> | R\$ 143,46          |
| Custo de óleo da transmissão 2l / 200h                                             | 220h     | R\$ 15,15 | R\$ 33,33         | R\$ 33,33           |
| Custo de óleo hidráulico / (em condições normais não há custo)                     | 220 h    | R\$ -     | R\$ -             | R\$ -               |
| Custo de graxa/ 50 gramas/dia                                                      | 220 h    | R\$ 28,00 | R\$ 384,95        | R\$ 384,95          |
| <b>Total Consumos Trator Roçador Traseiro (Considerando a capacidade de horas)</b> | 220h/mês | 1         |                   | <b>R\$ 1.254,74</b> |

|                                                                                                         |          |           |                  |                     |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------|------------------|---------------------|
| Custo de diesel 2 l /h                                                                                  | 220 h    | R\$ 5,98  | R\$ 5.265,33     | R\$ 5.265,33        |
| Custo de óleo do motor / 3,5 l/250h                                                                     | 220h     | R\$ 25,08 | <b>R\$ 77,25</b> | R\$ 77,25           |
| Custo de óleo da transmissão 2l / 200h                                                                  | 220h     | R\$ 15,15 | R\$ 33,33        | R\$ 33,33           |
| Custo de óleo hidráulico 18 l/1.000 h                                                                   | 220 h    | R\$ 19,21 | R\$ 50,72        | R\$ 50,72           |
| Custo de graxa/ 100 gramas/dia                                                                          | 220 h    | R\$ 28,00 | R\$ 769,91       | R\$ 769,91          |
| <b>Total Consumos Mini Carregadeira com vassoura e capinadeira (Considerando a capacidade de horas)</b> | 220h/mês | 1         |                  | <b>R\$ 6.196,54</b> |

|                                             |  |  |  |                      |
|---------------------------------------------|--|--|--|----------------------|
| <b>3.2 Total Consumos Veículos (mensal)</b> |  |  |  | <b>R\$ 11.700,16</b> |
|---------------------------------------------|--|--|--|----------------------|

|                      |  |  |  |  |
|----------------------|--|--|--|--|
| <b>3.3 Materiais</b> |  |  |  |  |
|----------------------|--|--|--|--|

|                                                                               |                   |        |           |              |
|-------------------------------------------------------------------------------|-------------------|--------|-----------|--------------|
| Sacos de lixo 130 litros (quantidade media mensal 2000)                       | embalagem com 100 | 20,00  | R\$ 88,83 | R\$ 1.776,60 |
| Cal com fixador, para pintura de meio-fio (quantidade media mensal - 2000 kg) | sacos de 20kg     | 100,00 | R\$ 14,50 | R\$ 1.450,00 |

|                                               |                     |
|-----------------------------------------------|---------------------|
| <b>3.3 Total Consumos Materiais (mensais)</b> | <b>R\$ 3.226,60</b> |
|-----------------------------------------------|---------------------|

| <b>3.4 Impostos e Seguros</b>                |               |                 |              |                     |
|----------------------------------------------|---------------|-----------------|--------------|---------------------|
| Discriminação                                | Qtd. Veículos | Aliquota/ Valor | Total Anual  | Total Mensal        |
| IPVA Ônibus                                  | 1             | 1%              | R\$ 933,33   | R\$ 77,78           |
| IPVA Van                                     | 1             | 3%              | R\$ 1.850,00 | R\$ 154,17          |
| IPVA Caminhão                                | 1             | 1%              | R\$ 983,33   | R\$ 81,94           |
| IPVA Veículo leve                            | 3             | 3%              | R\$ 7.992,00 | R\$ 666,00          |
| Licenciamento Veículos                       | 4             | R\$ 109,27      | R\$ 437,08   | R\$ 36,42           |
| Seguro Contra Terceiros                      | 4             | R\$ 1.800,00    | R\$ 7.200,00 | R\$ 600,00          |
| <b>3.4 Total Impostos e Seguros (mensal)</b> |               |                 |              | <b>R\$ 1.616,31</b> |

|                                             |              |             |                       |                     |
|---------------------------------------------|--------------|-------------|-----------------------|---------------------|
| <b>3.5 Remuneração do Capital Investido</b> | <b>%/mês</b> | <b>0,50</b> | <b>R\$ 342.133,33</b> | <b>R\$ 1.710,67</b> |
|---------------------------------------------|--------------|-------------|-----------------------|---------------------|

|                                                                       |                      |
|-----------------------------------------------------------------------|----------------------|
| <b>3. Custo Mensal com Veiculos, Equipamentos/Ferramentas/Insumos</b> | <b>R\$ 29.136,50</b> |
|-----------------------------------------------------------------------|----------------------|

|                                                               |                   |
|---------------------------------------------------------------|-------------------|
| <b>CUSTO TOTAL MENSAL COM DESPESAS OPERACIONAIS (R\$/mês)</b> | <b>409.224,14</b> |
|---------------------------------------------------------------|-------------------|

| <b>4. Benefícios e Despesas Indiretas</b> |         |            |                |                      |
|-------------------------------------------|---------|------------|----------------|----------------------|
| Discriminação                             | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal             |
| Benefícios e despesas indiretas           | %       | 22,19%     | R\$ 409.224,14 | <b>R\$ 90.806,84</b> |

|                                |                      |
|--------------------------------|----------------------|
| <b>4. Custo Mensal Com BDI</b> | <b>R\$ 90.806,84</b> |
|--------------------------------|----------------------|

|                           |                       |
|---------------------------|-----------------------|
| <b>PREÇO MENSAL TOTAL</b> | <b>R\$ 500.030,98</b> |
|---------------------------|-----------------------|

|                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>CCT utilizada por cargo:</b>                                                                                                                                                                                                                                 |
| Coordenador Geral (Secretariado Executivo Terceirizado): <a href="https://seeac-rs.com.br/arquivos/2026.pdf">https://seeac-rs.com.br/arquivos/2026.pdf</a>                                                                                                      |
| Profissionais Serviços Gerais (Limpeza Urbana): <a href="https://seeac-rs.com.br/arquivos/2026.pdf">https://seeac-rs.com.br/arquivos/2026.pdf</a>                                                                                                               |
| Roçador ( Limpeza urbana): <a href="https://seeac-rs.com.br/arquivos/2026.pdf">https://seeac-rs.com.br/arquivos/2026.pdf</a>                                                                                                                                    |
| Motorista Ônibus: <a href="https://sindiroadosul.org.br/wp-content/uploads/2025/05/CONVENCAO-SEMELHANTE-AS-URBANAS-2024.2025REGISTRADA.pdf">https://sindiroadosul.org.br/wp-content/uploads/2025/05/CONVENCAO-SEMELHANTE-AS-URBANAS-2024.2025REGISTRADA.pdf</a> |
| Motorista van: <a href="https://sindiroadosul.org.br/wp-content/uploads/2025/05/CONVENCAO-SEMELHANTE-AS-URBANAS-2024.2025REGISTRADA.pdf">https://sindiroadosul.org.br/wp-content/uploads/2025/05/CONVENCAO-SEMELHANTE-AS-URBANAS-2024.2025REGISTRADA.pdf</a>    |
| Motorista Caminhão: <a href="https://sinecarga.org.br/wp/wp-content/uploads/2025/05/ACT-2025-registrada.pdf">https://sinecarga.org.br/wp/wp-content/uploads/2025/05/ACT-2025-registrada.pdf</a>                                                                 |
| Motorista veiculo leve : <a href="https://sinecarga.org.br/wp/wp-content/uploads/2025/05/ACT-2025-registrada.pdf">https://sinecarga.org.br/wp/wp-content/uploads/2025/05/ACT-2025-registrada.pdf</a>                                                            |
| Motorista Trator roçador: <a href="https://sinecarga.org.br/wp/wp-content/uploads/2025/05/ACT-2025-registrada.pdf">https://sinecarga.org.br/wp/wp-content/uploads/2025/05/ACT-2025-registrada.pdf</a>                                                           |
| Motorista Mini Carregadeira: <a href="https://sinecarga.org.br/wp/wp-content/uploads/2025/05/ACT-2025-registrada.pdf">https://sinecarga.org.br/wp/wp-content/uploads/2025/05/ACT-2025-registrada.pdf</a>                                                        |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Adicional de insalubridade:</b> não previsto na CCT para as funções 1.1.1., 1.1.4., 1.1.5., 1.1.6., 1.1.7., 1.1.8. e 1.1.9 porém como o objeto se trata de limpeza urbana, foi adicionado insalubridade para estes cargos, considerando 40% sobre o salário normativo, por se tratar de função/atividade operacional. |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                                                                                                                                                                                                                           |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| A planilha de composição de custos e formação de preços é meramente estimativa, cabendo ao licitante preenchê-la e apresentá-la, em conformidade com a sua realidade e com o previsto para atendimento desta contratação. |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| A planilha de custos foi elaborada considerando uma estimativa anual de 21.000 km rodados para os veículos ônibus, Van, Caminhão e Veículos leves, já para o Trator Roçador e Minicarregadeira foi considerado 220h/mês, conforme carga horária dos motoristas. Ressalta-se, entretanto, que essa quilometragem pode não condizer com a realidade da Empresa, uma vez que o Termo de Referência (TR) não especifica a distância efetivamente percorrida pelos veículos utilizados no transporte dos colaboradores até os locais de realização dos serviços de limpeza. |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

**Renata Taís Guerreiro Vieira Fernandes**  
**Contadora - CRC/RS - 097446/O-5**